

Линолеум

Инструкция по укладке, уходу и эксплуатации токопроводящего гомогенного ПВХ-покрытия



1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1 Настоящая инструкция распространяется на производство работ по устройству полов из покрытия напольного поливинилхлоридного гомогенного токопроводящего (далее по тексту – токопроводящий линолеум ПВХ) во внутренних помещениях отапливаемых зданий и сооружений (типа А, Б, В), а также в помещениях с требованием «электронной гигиены», «чистых» помещениях и в помещениях, где предусмотрена защита электронных устройств от электростатических разрядов, за исключением помещений, где обращаются со взрывчатыми веществами и электровзрывателями и путей эвакуации. Токопроводящий линолеум ПВХ не рекомендуется применять в условиях интенсивного движения и интенсивного воздействия абразивных материалов, жиров, масел и воды.
- 1.2 Токопроводящий линолеум ПВХ должен быть использован по назначению согласно области его применения. Класс применения токопроводящего линолеума ПВХ по ГОСТ Р 58898: 34; 41-43; по ISO 10874: 34; 41-43, отражает рекомендации по его области применения для жилых и коммерческих (общественных) помещений.
- 1.3 При выполнении работ по укладке и уходу за токопроводящим линолеумом ПВХ необходимо соблюдать требования СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Общие требования» и настоящей инструкции.
- 1.4 Все применяемые материалы при укладке и уходе за токопроводящим линолеумом ПВХ должны соответствовать требованиям действующих стандартов и технических условий завода-изготовителя.

2. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ УКЛАДКИ

- Защитные перчатки
- Карандаш, рулетка
- Строительные ножи («дельфин») со сменными лезвиями (трапециевидное, крючкообразное)
- Металлический угольник и линейка
- Измерители температуры и влажности (термогигрометр, гигрометр)
- Гладкие прикаточные (прижимные) вальцы весом не менее 50 кг
- Инструменты для разметки и подрезки (комбиразметчик, линокат и т.п.)
- Инструмент для разделки канавки («рустовка» для шва и т.п.)
- Инструмент для подрезки шнура за 2 раза («моцарт», месяцеvidный нож и т.п.)

- Зубчатый шпатель — для нанесения клея (тип шпателя согласно рекомендациям производителя клея и впитывающей способности основания)¹
- Притирочная доска, кромковтирочный молоток, ручные вальцы
- Строительный фен или сварочный полуавтоматический аппарат с рекомендованными насадками для сварки шнуром
- Другие необходимые инструменты и приспособления для разметки, нанесения клея, укладки и сварки токопроводящего линолеума ПВХ

3. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ УКЛАДКИ

- Клей токопроводящий водно-дисперсионный в количестве (расход на 1 м²) согласно рекомендациям производителя клея и в соответствии с проектной документацией
- Шнур сварочный из ПВХ композиции TARKETT
- Каннелюрный профиль для завода на стену, при необходимости
- Медная лента, самоклеящаяся, для монтажа токопроводящих покрытий, шириной 10 мм, толщиной 35 мкм
- Бумажная клейкая малярная лента (малярный скотч), шириной не менее 20 мм

4. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ УХОДА

- Пылесос (моющий пылесос)
- Поломоечная машина/низкоскоростная дисковая роторная машина для уборки с соответствующими расходными материалами
- Водосос, предназначенный для сбора воды и влажной грязи
- Высокоскоростная (900–1500 об/мин) однодисковая роторная машина для полировки с соответствующими расходными материалами
- Ткань (ветошь) на основе синтетического/натурального материала, мягкая, впитывающая
- Швабра (моп) плоская из микрофибры для сухой и/или влажной уборки
- Изопропиловый или муравьиный спирт, спиртовые салфетки — для удаления пятен
- Мягкие защитные накладки, предназначенные для напольных покрытий — на ножки мебели
- Защитный коврик — под кресло на колёсиках
- Средства по уходу за ПВХ напольными покрытиями (см. п. 4.1) (см. инструкцию производителя по применению)
- Пады (размывочные круги) для роторных машин (см. п. 4.2) (см. инструкцию производителя по применению)

4.1 Средства по уходу за ПВХ напольными покрытиями:

Производитель		
«DIVERSEY»	«Johannes KIEHL KG»	«ИНТЕРХИМ»
Нейтральное моющее средство для ПВХ напольных покрытий		
	Keradet-Konzentrat-Aktiv	ИнтерХим 501
	Econa-Konzentrat	ИнтерХим 503

¹ Для токопроводящего клея рекомендуется зубчатый шпатель типа S.

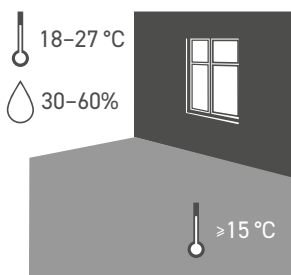
Средство для глубокой очистки ПВХ покрытий (активная чистка)		
Jontec Futur	Veroclean Corex Li-Ex	ИнтерХим 101 ИнтерХим 102 ИнтерХим 108 ИнтерХим 401
Средство для глубокой очистки с высокой растворяющей способностью (стриппинг)		
Jontec 1	Veroclean Li-Ex Poly-Ex	Усиленный базовый очиститель
Полимерная токопроводящая мастика (полироль)		
	Ceradur-eco	ИнтерХим 301Т
Моющее средство для ежедневной уборки		
Jontec 300	Torvan-Konzentrat	ИнтерХим 501
Jontec Tensol	Veriprop Dopomat-brillant	ИнтерХим 503

4.2 Пады для роторных машин:

Пады для роторных машин	
Цвет	Назначение
 Белый	Полировка поверхности полимерной мастики Нанесение полимерной мастики спрей-методом
 Красный	Деликатная ежедневная чистка (удаление небольших загрязнений) Полировка (активная чистка) поверхности полимерной мастики
 Синий	Глубокая очистка (удаление небольших, средних загрязнений)
 Зеленый	Глубокая очистка (удаление средних и сильных загрязнений). Удаление защитных слоёв (стриппинг)
 Черный	Удаление защитных слоёв (стриппинг) при чрезмерном наслоении защитных слоёв

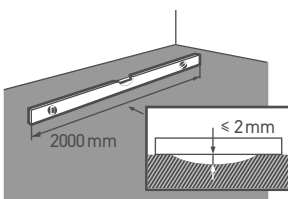
Специализированные пады ¹	
Цвет	Назначение
 Фиолетовый	Полировка поверхности до максимального блеска
 SPP	Удаление защитного слоя (стриппинг)

5. ТРЕБОВАНИЯ К ПОМЕЩЕНИЮ



- 5.1 До начала устройства полов должны быть выполнены и приняты все предшествующие им строительно-монтажные работы.
- 5.2 Перед производством работ по устройству полов, в конструкцию которых заложен токопроводящий линолеум ПВХ, должна быть осуществлена установка всех окон и дверей, завершены цементные, штукатурные, малярные работы, оклейка обоев и прочие «влажные» работы и полностью высушены поверхности, на которых они производились, в том числе должны быть полностью смонтированы и опробованы системы отопления, водоснабжения, водоотведения, электроснабжения и вентиляции.
- 5.3 Следующие климатические условия должны соблюдаться в помещении в процессе хранения, перед началом, во время укладки и не менее 24 часов после завершения укладки или согласно рекомендациям производителя клея:
- Температура основания: не менее 15°C;
 - Температура воздуха в помещении: от 18°C до 27°C;
 - Относительная влажность воздуха в помещении: от 30% до 60%.
- 5.4 До и во время укладки сквозняки в помещении не допускаются.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ



- 6.1 **Основание должно быть сухим.** Перед укладкой необходимо произвести измерения содержания влаги в основании точными приборами. Норма содержания влаги (указана весовая влажность): для цементных оснований – 4%, для ангидридных (гипсовых) оснований – 0,5%. При наличии в основании системы подогрева пола норма содержания влаги: для цементных оснований – 3%, для ангидридных (гипсовых) оснований – 0,3%.
- 6.2 **Основание должно быть ровным.** Просветы между контрольной двухметровой рейкой и основанием не должны превышать 2 мм. Неровности с перепадом более 2 мм на длине 2 м должны быть выровнены.
- 6.3 **Основание должно быть чистым** (обеспыленным с помощью пылесоса, очищенным от строительного мусора, песка, грязи, отвердителей для бетона, герметика, сухого раствора, краски, воска, смазки и других материалов, которые могут повлиять на целостность и повлечь изменение цвета напольного покрытия). Не допускается обрабатывать поверхность основания перед укладкой составами, содержащими красящие пигменты (например «бетон-контакт» и др.).

¹ Специализированные пады помогут решить задачу с максимальной экономией времени работы, а также качеством конечного результата.

- 6.4 **Основание должно быть прочным.** Прочность на сжатие основания на цементном вяжущем должна быть не ниже 20 МПа для коммерческих (общественных) помещений.
- 6.5 **Основание должно быть конструктивно пригодным, стабильным.** Укладка напольного покрытия на подвижные основания и/или части основания не допускается.
- 6.6 **Поверхность основания не должна иметь** неровностей, трещин, выбоин, бугорков, вздутий, различного типа деформаций, изменения геометрических размеров под воздействием температуры и влажности для исключения повреждения медной ленты и исключения деформации токопроводящего линолеума ПВХ при эксплуатации.
- 6.7 **В качестве основания не могут применяться:** полы из керамических или керамогранитных плиток, бетонно-мозаичные полы и мрамор, сборные основания из фанерных листов, гипсоволокнистых листов (ГВЛ/ГВЛВ), гипсокартонных листов (ГКЛ), древесноволокнистых листов (ДВП), древесно-стружечных плит (ДСП), ориентированно-стружечных плит (ОСП), цементно-стружечных плит (ЦСП), дощатые (деревосодержащие) основания, ранее уложенные напольные покрытия, ковровые покрытия, окрашенные основания, покрытия с нанесёнными лаками, эмалями, олифами, маслами, пропитками, улучшителями, газоны, песок, земля, брусчатка, асфальт и т.п.
- 6.8 **В качестве основания под токопроводящий линолеум ПВХ** рекомендуется применение монолитных стяжек на основе цементного вяжущего.
- 6.9 **Допускается применение токопроводящего линолеума ПВХ** в конструкции фальшполов, разработанных для помещений со специальными требованиями по защите от статического электричества и отвечающих требованиям нормативной документации, инструкции изготовителя фальшполов.

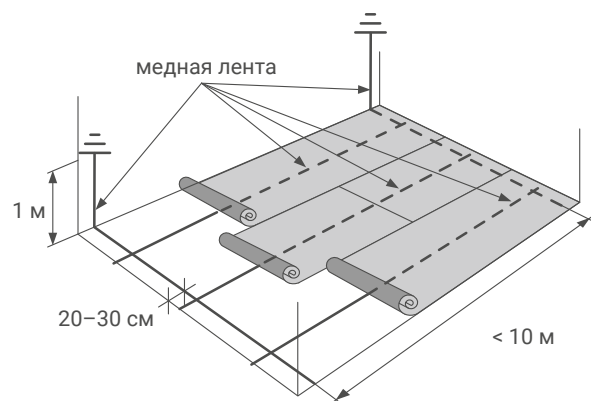
ВАЖНО! Электростатические свойства токопроводящего линолеума ПВХ обеспечиваются всей конструкцией применённого технического решения.

- 6.10 **Основание (стяжку) перед укладкой следует** выровнять с применением выравнивающих смесей/составов, неровности на поверхности сошлифовать, основание обеспылить и, при необходимости, прогрунтовать по всей его поверхности без пропусков. Применять материалы следует согласно рекомендации производителя.

ВНИМАНИЕ! В случае некачественной подготовки поверхности основания все дефекты основания проявятся на поверхности токопроводящего линолеума ПВХ.

7. ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ ДЛЯ УКЛАДКИ ТОКОПРОВО- ДЯЩЕГО ЛИНО- ЛЕУМА ПВХ

- 7.1 Определить направление укладки токопроводящего линолеума ПВХ.
- 7.2 Осуществить разметку основания и стены для укладки медной ленты.



7.3 Последовательность укладки медной ленты:

- 7.3.1 С медной ленты аккуратно снять защитный слой и клеевой стороной сразу приклеить к основанию строго по разметке. Аккуратно прокатать резиновым валиком наклеенную медную ленту по направлению укладки, не допуская её сдвигов и повреждений.
- 7.3.2 Уложить медную ленту поперёк направления укладки полотна (полотен) токопроводящего линолеума ПВХ с отступом от стен 20–30 см и выводом на стену на высоту не менее 1 м.
- 7.3.3 Медную ленту, выведенную на стену, закрепить бумажной малярной лентой на стене.
- 7.3.4 Шаг между поперечными медными лентами не более 10 п.м.
- 7.3.5 Уложить медную ленту вдоль каждого рулона токопроводящего линолеума ПВХ по центру.
- 7.3.6 Необходимо обеспечить электрический контакт между медными лентами в местах пересечения медных лент, например путём прокола медных лент до основания шилом или другим подобным инструментом.
- 7.3.7 Необходимо обеспечить заземление (с помощью медной ленты) всех элементов покрытия, в том числе заходящих на стены.

ВНИМАНИЕ! В процессе выполнения дальнейших работ не допускать повреждения медной ленты.

8. ПОДГОТОВКА ТОКОПРОВО- ДЯЩЕГО ЛИНО- ЛЕУМА ПВХ К УКЛАДКЕ

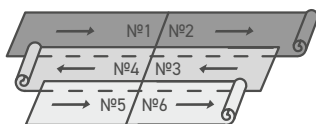
- 8.1 Токопроводящий линолеум ПВХ при доставке на объект должен храниться в упаковке изготовителя в сухом закрытом помещении при температуре не ниже плюс 10°C, на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов, в горизонтальном положении не более одного ряда по высоте, на ровной и чистой поверхности.
 - **Не допускается** использование подкладок (брусков и т.п.).
 - **Не допускается** хранение токопроводящего линолеума ПВХ под воздействием прямых солнечных лучей.
 - **Не допускается** хранение токопроводящего линолеума ПВХ совместно с органическими растворителями и веществами, их содержащими.
- 8.2 После доставки, перед укладкой, рулоны токопроводящего линолеума ПВХ необходимо выдержать в помещении, где будет производиться укладка. Рулоны выдерживаются без вскрытия упаковки, с соблюдением условий (см. раздел 5), в горизонтальном положении, в течение:
 - 48 часов – при температуре окружающей среды (на улице) ниже 0°C;
 - 24 часа – при температуре окружающей среды (на улице) от 0°C до плюс 15°C;
 - Выдержка не требуется – при температуре окружающей среды (на улице) выше плюс 15°C.
- 8.3 Поскольку при хранении, транспортировке, погрузке и разгрузке не исключается возникновение повреждений (дефектов) токопроводящего линолеума ПВХ, необходимо во время проведения работ по укладке тщательно проверять каждый рулон (отрез) на наличие любых механических повреждений и видимых дефектов.

ВНИМАНИЕ! Вследствие специфических свойств токопроводящего линолеума ПВХ при разворачивании рулона возможно наличие на лицевой стороне пылевидных серо-черных точек, пятен, полос и пр. Не является дефектом, легко устраняется влажной тканью (ветошью).

- 8.4 Во избежание отличия тона рисунка между рулонами рекомендуется применять в одном помещении токопроводящий линолеум ПВХ одного класса качества, одной партии, одной серии и в последовательной очередности рулонов. Класс качества, номер партии, серии, номер рулона указаны на этикетке.
- 8.5 В случае несоблюдения требований по хранению и/или транспортировке при раскатке рулона на поверхности токопроводящего линолеума ПВХ возможно образование дефекта в виде волны. В случае, если на поверхности рулона наблюдается волна, для её устранения необходимо: нагреть поверхность полотна до температуры не более 70°С при помощи строительного фена, свернуть токопроводящий линолеум ПВХ лицевой поверхностью внутрь без перегибов и оставить до полного остывания.

9. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К УКЛАДКЕ

- 9.1 Токопроводящий линолеум ПВХ укладывается путём обязательного приклеивания к основанию по всей поверхности, без пропусков, с использованием токопроводящего клея, подходящего для коммерческих гомогенных ПВХ покрытий и соответствующий требованиям проектной документации.
- 9.2 Расчёт требуемого метража токопроводящего линолеума ПВХ произвести по самой большой длине и ширине помещения, учитывая выступы, дверные проёмы и высоту завода на стену (в случае применения).
- 9.3 Для маркировки используйте только грифельный карандаш. Обратите внимание, что любые отметки, сделанные фломастерами, маркерами, шариковыми ручками и т.д., могут привести к изменению цвета токопроводящего линолеума ПВХ из-за миграции красящих пигментов.
- 9.4 При раскатке рулона токопроводящего линолеума ПВХ запрещается протаскивать его с трением лицевой стороны об основание пола во избежание повреждений его лицевой поверхности.
- 9.5 Для помещений, размеры которого требуют укладки двух и более полотен токопроводящего линолеума ПВХ следует применять схему раскатки полотна. Рулоны необходимо раскатывать последовательно в увеличивающемся порядке по номеру партии, серии и номеру рулона.
- 9.6 Рулоны укладываются «реверсивно» для маскирования разницы оттенка с правой и левой стороны рулона.
- 9.7 Полотна токопроводящего линолеума ПВХ должны укладываться внахлёт, причём кромка каждого последующего полотна перекрывает кромку предыдущего. Ширина нахлёста должна обеспечивать возможность плотной подрезки полотна. При подрезке материала не допускать повреждения медной ленты.
- 9.8 Перед укладкой необходимо осмотреть поверхность токопроводящего линолеума ПВХ на предмет наличия механических повреждений и видимых дефектов. Укладка токопроводящего линолеума ПВХ с видимыми дефектами не допускается. Изготовитель не принимает на себя никакой ответственности по обязательствам, требованиям или затратам, связанным, или обусловленным укладкой токопроводящего линолеума ПВХ с видимыми дефектами.



10. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

ВНИМАНИЕ! В процессе выполнения дальнейших работ не допускать повреждения медной ленты.

- 10.1 Раскатать токопроводящий линолеум ПВХ лицевой стороной вверх на подготовленное основание с уложенной медной лентой, соответствующее требованиям настоящей инструкции.
- 10.2 Провести «грубую» подрезку раскатанного полотна токопроводящего линолеума ПВХ, оставляя запас по кромке полотна плюс не менее 3 см по периметру помещения или на высоту заведения на стену, включая выступы и дверные проёмы.
- 10.3 Раскатанное полотно токопроводящего линолеума ПВХ оставить для вылежки на основании в течение не менее 48 часов с соблюдением климатических условий, приведённых в настоящей инструкции.
- 10.4 Отогнуть полотно токопроводящего линолеума ПВХ и свернуть его в рулон лицевой стороной внутрь согласно схеме. Начинать сворачивать раскатанное полотно в рулон следует с последнего полотна.



- 10.5 **ВНИМАНИЕ!** Следует тщательно перемешивать клей перед каждым нанесением.



- 10.6 На поверхность основания нанести токопроводящий водно-дисперсионный клей для коммерческих гомогенных ПВХ покрытий с помощью подходящего зубчатого шпателя, следуя рекомендациям производителя клея.

- 10.7 **ВНИМАНИЕ!** Следует наносить клей только на площадь, на которую возможно уложить токопроводящий линолеум ПВХ до окончания рабочего времени клея. Площадь нанесения клея зависит от «открытого времени выдержки клея»¹.



- 10.8 Соблюдать аккуратность при нанесении клея рядом с медной лентой во избежание её повреждения.
- 10.9 Затем раскатать полотно токопроводящего линолеума ПВХ лицевой стороной вверх на основание, с нанесённым клеем. Начинать раскатывать полотна на проклеенное основание следует с первого полотна.
- 10.10 Обязательно прокатать всю поверхность уложенного полотна токопроводящего линолеума ПВХ при помощи притирочной доски и/или гладких прикаточных вальцов от середины к краю полотна для удаления пузырьков воздуха между основанием и полотном токопроводящего линолеума ПВХ и обеспечения полного прилегания полотна к основанию по всей поверхности².
- 10.11 Аналогично выполнить операцию по п. 10.4-10.10 для следующих полотен.
- 10.12 В месте нахлёста полотен при помощи разметочного инструмента разметить стык и при помощи ножа выполнить плотную подрезку полотен, удалить обрезки. Притереть стык при помощи кромковтирочного молотка, притирочной доски и/или гладких прикаточных вальцов.
- 10.13 При необходимости выполнить финишную подрезку полотна по периметру помещения или оформить завод на стену.
- 10.14 В случае попадания на поверхность токопроводящего линолеума ПВХ клея его необходимо сразу удалить с помощью влажной салфетки или губки.

¹ «Открытое время выдержки клея (рабочее время клея)» — интервал времени от нанесения клея на основание до соединения склеиваемых поверхностей в условиях окружающей среды, т. е. время, в течение которого клей сохраняет свои адгезионные свойства. Может отличаться у разных марок и производителей клея.

² Прокатка гладкими прикаточными вальцами также обеспечивает устранение волн с поверхности линолеума ПВХ в случае их образования.

- 10.15 После завершения укладки оставить токопроводящий линолеум ПВХ до полного высыхания клея, согласно рекомендациям производителя клея, но не менее чем на 24 часа.
- 10.16 После полного высыхания клея, но не ранее чем через 24 часа после укладки, стыки полотен токопроводящего линолеума ПВХ в помещении и/или в дверных проёмах необходимо соединить методом «горячей сварки» с использованием шнура сварочного из ПВХ композиции ТАРКЕТТ, следуя инструкции производителя по его применению (см. р. 14).
- 10.17 После проведения всех работ по укладке края токопроводящего линолеума ПВХ в местах примыкания к стенам, перегородкам, при необходимости, закрыть плинтусами.
- 10.18 Подсоединение выводов медной ленты к заземляющему контуру помещения/здания выполняет специалист с соответствующим допуском.

11. ПОСЛЕ УКЛАДКИ

- 11.1 Дождаться полного высыхания клея (см. инструкцию производителя клея).
- 11.2 Поверхность уложенного токопроводящего линолеума ПВХ необходимо очистить от строительного мусора, произвести сухую уборку с помощью подметания и пылесоса.
- 11.3 Произвести влажную уборку поверхности уложенного токопроводящего линолеума ПВХ с помощью ткани/швабры или полумоечной машины с применением нейтрального моющего средства для ежедневной уборки напольных ПВХ покрытий, согласно инструкции производителя по его применению.
- 11.4 Оценить поверхность уложенного токопроводящего линолеума ПВХ на наличие повреждений в виде потёртостей, изменения цвета, загрязнений, образовавшихся в ходе строительно-монтажных работ. Важным условием, обеспечивающим хорошее сцепление наносимой впоследствии мастики (полироли) и напольного покрытия, является отсутствие на напольном покрытии масложировых загрязнений.
- 11.5 Нормальным является проявление медной ленты на поверхности уложенного токопроводящего линолеума ПВХ после укладки.
- 11.6 Перед началом эксплуатации обработать поверхность уложенного токопроводящего линолеума ПВХ согласно Схемам (см. раздел 12):
 - Схема 1 – если поверхность уложенного токопроводящего линолеума ПВХ не имеет повреждений;
 - Схема 2 – если поверхность уложенного токопроводящего линолеума ПВХ имеет повреждения.

12. СХЕМЫ УХОДА ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ ТОКОПРОВО- ДЯЩЕГО ЛИНО- ЛЕУМА ПВХ

- 12.1 **Схема 1.** Поверхность уложенного токопроводящего линолеума ПВХ не имеет повреждений. Обработка поверхности токопроводящего линолеума ПВХ осуществляется в 3 этапа:
 - 1 этап – влажная уборка:**
 - Промыть всю поверхность пола чистой водой с помощью швабры (мопа) плоской из микрофибры или полумоечной машины;
 - Дать поверхности пола высохнуть.
 - 2 этап – защита поверхности:**
 - На очищенную, сухую поверхность токопроводящего линолеума ПВХ нанести защитную полимерную мастику (полироль) согласно инструкции производителя по применению мастики (полироли).

3 этап — полировка полимерной мастики (полироли):

- Необходимость и последовательность выполнения полировки полимерной мастики, а также необходимые инструменты и материалы определяются в соответствии с инструкцией производителя мастики (полироли);
- В случае, если машина не оснащена пылевсасывающим устройством, по окончании полировки произвести сбор сухой пыли с помощью сухой или слегка влажной швабры (мопа) из микрофибры.

12.2 Схема 2. Поверхность уложенного токопроводящего линолеума ПВХ имеет повреждения. Обработка поверхности токопроводящего линолеума ПВХ осуществляется в 3 этапа:

1 этап — восстановление поверхности:

В случае если имеются загрязнения, то применяется глубокая (активная) очистка:

- Нанести на всю поверхность токопроводящего линолеума ПВХ средство для глубокой (активной) очистки согласно инструкции производителя по его применению;
- Провести очистку поверхности с помощью однодисковой роторной машины или полумоечной машины с применением падов;
- Промыть всю поверхность чистой водой с помощью швабры (мопа) или полумоечной машины;
- Удалить с поверхности остатки жидкости водососом.

В случае если имеются механические повреждения с/без загрязнений, то применяется глубокая очистка (стриппинг) средствами для глубокой очистки с высокой растворяющей способностью:

- Нанести на всю поверхность токопроводящего линолеума ПВХ средство для глубокой очистки с высокой растворяющей способностью (стриппинг) согласно инструкции производителя по его применению;
- Провести обработку всей поверхности с помощью низкоскоростной роторной машины с применением падов;
- Промыть всю поверхность чистой водой с помощью швабры (мопа) или полумоечной машины;
- Удалить с поверхности остатки жидкости водососом.

2 этап — защита поверхности:

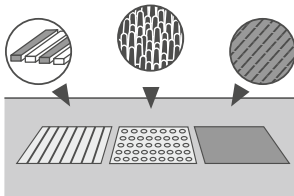
- На очищенную, сухую поверхность токопроводящего линолеума ПВХ нанести защитную полимерную мастику согласно инструкции производителя по применению мастики.

3 этап — полировка полимерной мастики (полироли):

- Необходимость и последовательность выполнения полировки полимерной мастики, а также необходимые инструменты и материалы определяются в соответствии с инструкцией производителя мастики (полироли);
- В случае, если машина не оснащена пылевсасывающим устройством, по окончании полировки произвести сбор сухой пыли с помощью сухой или слегка влажной швабры (мопа) из микрофибры.

13. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И УХОД ЗА ТОКОПРОВОДЯЩИМ ЛИНОЛЕУМОМ ПВХ

- 13.1 Эксплуатация токопроводящего линолеума ПВХ допускается после полного высыхания клея (см. инструкцию производителя клея), соединения всех стыков полотен (при наличии) методом «горячей сварки» и завершения обработки поверхности токопроводящего линолеума ПВХ (см. п.11.6).
- 13.2 Климатические условия в помещении в течение всего срока эксплуатации токопроводящего линолеума ПВХ должны соответствовать проектным нормам.
- 13.3 Для продления срока службы и поддержания внешнего вида токопроводящего линолеума ПВХ рекомендуется в течение всего срока эксплуатации проводить регулярный уход, состоящий из:
- Сухой уборки с использованием пылесоса или швабры из микрофибры;
 - Влажной уборки с тёплой водой с помощью влажной ткани, швабры из микрофибры или поломоечной машины/низкоскоростной дисковой роторной машины с применением нейтрального моющего средства для ежедневной уборки напольных ПВХ покрытий и падов для уборки согласно рекомендациям производителя по их применению.
- 13.4 При появлении следов износа на поверхности токопроводящего линолеума ПВХ или защитной мастики (полироли), проводить периодическую обработку согласно схемы 2 (см. раздел 12) настоящей инструкции.
- 13.5 При попадании на поверхность токопроводящего линолеума ПВХ веществ, оставляющих трудновыводимые пятна, удалять сразу изопропиловым спиртом, муравьиным спиртом или спиртовыми салфетками для инъекций.
- 13.6 При уходе за токопроводящим линолеумом ПВХ не разрешается: использование чистящих абразивных веществ, отбеливающих, хлорсодержащих, щёлочесодержащих средств, растворителей, удаление загрязнений острыми предметами, металлическими щётками, иными предметами с царапающей поверхностью.
- 13.7 На входах в помещение обязательно использование грязезащитных покрытий, которые не допускают попадание влаги на поверхность токопроводящего линолеума ПВХ. Для коммерческих (общественных) помещений на входах в здание обязательно использовать трёхступенчатую грязезащитную систему (общая длина системы должна составлять не менее 7 м):
- Металлическая решётка (ячеистый ковёр) перед входом – для очистки грязи с подошв обуви;
 - Плотный «щетинистый» ковёр в зоне входа/тамбура – для очистки грязи с подошв обуви;
 - Ворсистый (влагоепитывающий) ковёр – для задержки оставшейся грязи и впитывания влаги.
- 13.8 На ножках мебели, включая ножки столов и стульев, необходимо использовать мягкие защитные накладки, предназначенные для напольных покрытий.
- 13.9 Колёсики, ролики мебели должны быть предназначены для ПВХ напольных покрытий (мягкого типа). Для защиты токопроводящего линолеума ПВХ от повреждений, под компьютерное (иное) кресло на колёсиках рекомендуется использовать защитный коврик.
- 13.10 При перемещении и/или перестановке тяжёлые предметы и/или мебель нужно приподнимать. Запрещается перемещение по поверхности токопроводящего линолеума ПВХ «волоком» любых предметов во избежание повреждения поверхности. Колеса оборудования, тележек и иных перемещаемых предметов не должны иметь повреждений и загрязнений, а также не должны иметь поверхность, оставляющую следы на токопроводящем линолеуме ПВХ.
- 13.11 Не допускается длительный контакт токопроводящего линолеума ПВХ с резиной, оставляющей на поверхности несмываемые тёмные пятна.

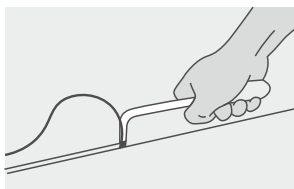


- 13.12 Не допускается производить строительные (ремонтные) работы на поверхности токопроводящего линолеума ПВХ, ставить на токопроводящий линолеум ПВХ ёмкости с красками, лаками, горячие предметы, горшки с цветами без специальных поддонов и пр.
- 13.13 Нарушение правил укладки, эксплуатации и ухода может привести к деформации и ухудшению внешнего вида токопроводящего линолеума ПВХ, за которые не отвечает производитель.
- 13.14 Производитель не несёт ответственности за повреждения токопроводящего линолеума ПВХ (разрывы, выемки, потёртости, углубления, вздутия, изменения цвета и/или повреждения поверхности и т.п.), причиной которых послужило воздействие внешних источников, включая: протечки воды, заливы, длительное воздействие прямых солнечных лучей, возгорание, аварии (например, поломки бытовой техники, водопроводной системы, канализации и другие подобные происшествия), воздействие острыми предметами, включая металлические элементы подошвы обуви (набойки, шипы и пр.), длительное нахождение предметов мебели на участке напольных покрытий, химические реагенты, абразивное воздействие и тому подобные факторы.

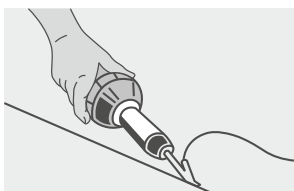
14. СОЕДИНЕНИЕ СТЫКОВ ПОЛОТЕН ПВХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ МЕТОДОМ «ГОРЯЧЕЙ СВАРКИ»

ВНИМАНИЕ! Необходимо убедиться, что полотна ПВХ покрытия полностью приклеены к основанию (нет воздушных пузырей, не приклеенных участков и т. п.) и находятся на одном уровне относительно друг друга. Необходимо убедиться в чистоте стыков полотен уложенного ПВХ напольного покрытия, в отсутствии остатков используемого клея, скотча, мусора и пр.

- 14.1 В местах стыков полотен ПВХ напольных покрытий разделить канавки шириной от 2,8 до 3,5 мм и глубиной на 2/3 толщины однородного ПВХ напольного покрытия.
- 14.2 Канавки разделяются симметрично относительно стыка краёв полотен уложенного ПВХ напольного покрытия.
- 14.3 Для разделки канавки применяются инструменты со следующими формами режущей кромки:
 - 14.3.1 Полукруглый резак используется для всех ПВХ покрытий.
 - 14.3.2 Треугольный резак используется только для однородных ПВХ напольных покрытий. При использовании треугольного резака необходимо оставлять зазор 0,3–0,5 мм между полотнами однородного ПВХ напольного покрытия.

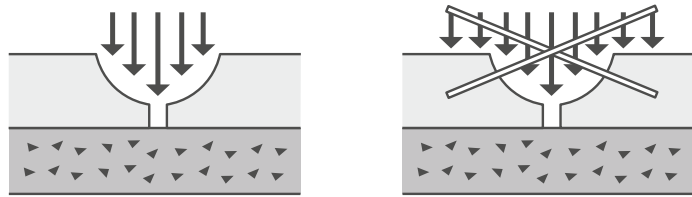


- 14.3.3 Не допускается использование для разделки канавки неспециализированных инструментов.



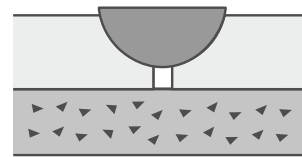
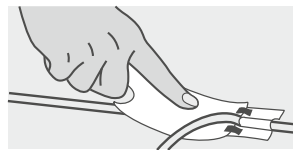
- 14.4 Для определения подходящей температуры (в диапазоне от 400 до 500°C) и скорости (от 1,5 до 2,0 м/мин) сварки необходимо провести пробную сварку на остатках уложенного ПВХ напольного покрытия с использованием шнура сварочного, который планируется использовать для работ.
- 14.5 Следует использовать сварочную насадку, которая обеспечивает подачу горячего воздуха непосредственно в канавку, не допуская попадания горячего воздуха за её пределы (на поверхность напольного покрытия).
- 14.6 Следует регулярно очищать сварочную насадку.

14.7 Фен для сварки необходимо держать прямо, чтобы струя горячего воздуха попадала непосредственно на шнур и в канавку. Не допускается перегрев поверхности ПВХ напольного покрытия в процессе сварки.



14.8 После сварки шва выступающая над ПВХ напольным покрытием часть шнура подрезается. Подрезка производится специализированным инструментом в два этапа:

- Первый срез делается сразу после сварки. После подрезки шнур должен выступать над поверхностью ПВХ напольного покрытия на 0,4–0,6 мм;



- Второй срез выполняется после полного остывания сварного шва. После подрезки поверхность шнура должна быть в одной плоскости с поверхностью ПВХ напольного покрытия.

